

金石世界

STON WORLD

专注·专业·专一

Focus · Specialty · Single-minded



专注

专业

专一

Focus

Specialty

Single-minded

金石机器人常州股份有限公司

江苏省常州市武进高新区新辉路7号

www.stonrobot.com

0519-83600100



抖音号

微信公众号

官方网站



2025 第二期

NO.17

金石温度：以热忱铸匠心，用真诚筑未来



与热爱同行·以真诚为径



员工马浩

刚从学校毕业的马浩，怀揣着对未来的憧憬，踏入了公司的大门。那时的他青涩懵懂，对行业知识和工作技能知之甚少，但公司开放包容的氛围与同事们热情友善的态度，让他迅速消除了陌生感，感受到了家的温暖。

初到电装岗位，面对密密麻麻的线路与各式各样的元器件，马浩没有丝毫退缩，为了快速掌握电装技能，他每天最早到达工位，仔细观察老师傅们的操作手法，将关键步骤和注意事项一一记录在随身携带的笔记本上。

后来随着经验的积累，马浩的能力得到了公司的认可，被调往装配岗位，面对新的挑战，他再次展现出认真钻研的态度逐渐崭露头角。在车间装配中，他主动承担起关键任务，提出了全新的工作思路和方法，大大提高了工作效率和质量。

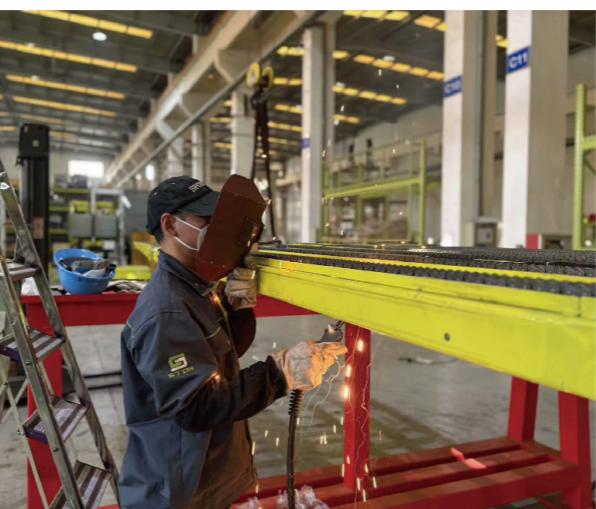
七年的时光，马浩在不同岗位上不断转换，但唯一不变的是他对工作的认真态度，他常说：“认真不仅是一种工作态度，更是对自己和公司负责的表现。”正是这份始终如一的认真，让他在平凡的岗位上创造出不平凡的成绩。



员工杨鹏

● 最美的奋斗者

每一位员工都坚守每一份岗位，研发人员为攻克技术难题，反复验证每一行代码；生产线上的工人，用匠人般的专注打磨每一个零件，不放过任何细微瑕疵；销售人员深入客户现场，调研需求时不放过任何细节；无论是技术攻坚，还是客户服务，大家始终以最高标准要求自己，秉持着对工作的敬畏与热爱。



在金石机器人的生产一线与技术前沿，杨鹏用七年的时光，完成了从总装工位工人到电调科科长的蜕变，每一个岗位的跨越，都镌刻着他对他技术的执着追求与对工作的无限热忱。

初入公司时，杨鹏被分配到总装操作员，在这里他从最基础的零件组装学起，双手沾满油污却始终干劲十足，为了熟练掌握组装技巧，他主动向同事请教，仔细观察每一个操作细节，下班后还留在车间反复练习。

如今，杨鹏已成为公司电调岗位的核心骨干，在[心连心项目]中，面对时间紧、任务重的挑战，他凭借丰富的经验与扎实的技术，主动扛起责任，当设备在调试中出现异常波动，距离产品发货仅剩三天时，他凭借在电气装配岗位积累的问题排查能力，从线路到程序逐一分析，最终成功解决问题，直到亲眼看着产品顺利发货才放心。

在杨鹏看来，电调工作不仅是一份职业，更是一份沉甸甸的责任，他常说：“每一个数据、每一次调试都关系着产品的质量和公司的信誉，容不得半点马虎。”正是这份对工作的敬畏之心和敬业精神，让他在电调岗位上默默耕耘，为公司的发展贡献着自己的力量。

“热血团队·活力无限”

在2025年4月12日,金石机器人的小伙伴们迎来了期待已久的踏青。大家暂别忙碌的日常工作,投身于这场欢乐聚会之中。活动现场处处洋溢着欢声笑语,每一个角落都能感受到大家放松的心情,团队的温暖与凝聚力在空气中蔓延。



大家首先在农家乐享受了一顿丰盛的午餐,与此同时机械设计部的小伙伴们在另一处农家乐,开启了激烈的厨艺大比拼。每个人都使出看家本领,厨房内锅碗瓢盆碰撞声、欢笑声与饭菜香交织在一起。不一会儿,色香味俱佳的菜肴摆满餐桌,有鲜嫩可口的红烧肉、色泽诱人的红烧鸡翅、清爽解腻的凉拌时蔬等。



宜兴挖笋踏青春游



挖笋活动正式开始,大家有序领取工具,认真聆听工作人员讲解挖笋技巧。在青山绿水间,大家纷纷行动,有的仔细寻找竹笋踪迹,有的熟练挥动锄头,仿佛都化身为专业的“挖笋达人”。



挖笋结束后,大家一起前往窑湖小镇,观看了一场精彩纷呈的表演,沉浸式感受当地传统文化的独特魅力,夜幕降临,烟花腾空而起,瞬间照亮夜空,大家欢呼雀跃共同沉醉于这浪漫时刻。随后音乐喷泉准时开启,绚丽的灯光与灵动的水柱交相辉映,伴随着动人旋律大家沉浸其中,尽情享受此刻的美好。

无论是宜兴挖笋踏青春游,还是农家乐厨艺大比拼,都给金石机器人的每一位小伙伴留下了深刻而美好的回忆。通过这些活动,大家放松了身心,增强了团队凝聚力,也为工作注入了更多的活力与激情,期待下一次我们能有更多精彩相聚!

>烟火氤氲处·皆是金石情

在金石机器人食堂飘出的袅袅炊烟，是每日最治愈的风景。自 2024 年食堂完成全面改造升级为自助模式后，这里的员工餐不仅营养美味，更成为提升幸福感的“能量站”，让藏在碗碟间的人文温度愈发浓郁。



• 厨房的小伙伴们

晨光初现，自助餐台上便摆满了琳琅满目的早餐。白白胖胖的包子憨态可掬；金黄酥脆的油条散发着诱人的香气；圆润饱满的茶叶蛋香四溢；黄灿灿的小米粥正冒着腾腾热气。还有现煮的米线、馄饨、粿条粉与精致小菜等各式美味，静候着每一位金石人开启活力满满的一天。



舌尖上的金石

午餐时分食堂摇身一变，成了舌尖上的“美食江湖”。自助餐台上每周更新的菜品琳琅满目，既有经典家常菜，也有创新融合菜。油亮的红烧肉肥瘦相间，酸辣土豆丝爽脆可口。考虑到员工来自五湖四海，特色风味窗口每日供应重庆小面麻辣鲜香，苏式汤面清鲜爽滑。让员工不出厂区，也能尝遍家乡味道。自助取餐的形式，让大家可以按需选择，减少浪费的同时，更增添了用餐的自主性与乐趣。



饭桌上，同事们笑着分享新发现的美食，热烈讨论周末出游计划。餐盘的碰撞声、此起彼伏的谈笑声，编织成一曲温暖的交响乐。在这里每一口饭菜都饱含着关怀，每一次相聚都洋溢着幸福，这份舌尖与心间的双重温暖，凝聚着团队的情谊，让每一个奋斗的日子都充满力量与美好。



金石沁凉夏意·工会情暖人心

骄阳炙烤着大地,金石机器人的车间里,机器轰鸣声与风扇的转动声交织。操作台前,员工们的工服被汗水浸透,办公室内,即使空调全力运转,燥热的空气依然让人昏沉。金石工会如及时雨般,为每一位坚守岗位的员工送来清凉的关怀。



在这个酷暑难耐的季节,工会精心准备的夏日清凉大礼包,内含防蚊用品、洗护用品以及洗涤用品等旨在帮助员工们在高温环境中保持清凉和舒适,在炎炎夏日里,用实际行动传递着人文关怀,让每一位员工都感受到家的温暖。也激发大家以更加饱满的热情投入到工作中,共同为公司的发展贡献力量。



春风如你·熠熠芳华——妇女节特别活动

三月金石机器人园区以一场温馨活动致敬“她力量”。其中的插花学习环节,专业插花老师指导创作,员工们交流技巧、分享灵感。工会主席送上祝福,感谢女同胞用智慧与拼搏为公司添彩,愿大家随心绽放光芒。工会主席致辞感谢女员工为公司发展付出的智慧与汗水,并祝福大家“追梦与静好兼得”香甜的蛋糕推出后,众人围坐分享,甜蜜氛围中,尽显金石对女性员工的关怀。



● 筑牢安全防线·共筑温暖金石

警报声骤响,金石机器人消防演练有序展开。公司联合专业团队提前规划方案,通过多场培训,让员工掌握火灾预防与自救知识。这场演练是公司对员工生命安全的重视,更是“以人为本”的生动体现,金石将持续守护员工安全,打造安心的工作环境。



金石爱心暖夕阳·多方携手敬老情



为传承尊老敬老的中华传统美德，金石机器人党支部、工会、团支部、妇联、科协携手联动，共同开展了一场意义非凡的敬老行公益活动。多方力量凝聚，带着精心筹备的物资与满满的关怀，走进敬老院，为老人们送去温暖与欢乐。



• 敬老院的老人

活动当天,志愿者们走进敬老院,党支部成员搀扶老人,工会志愿者摆放物资,青年们围坐倾听老人故事,女员工为老人梳头,科协志愿者讲解保健知识,现场处处洋溢着温馨氛围,志愿者们用耐心与关怀,让老人们展露笑颜。

物资送到老人手中时,志愿者们细心叮嘱健康事项,老人们紧握志愿者的手感慨:“有人陪伴说话比什么都好!”此次活动尽显金石社会责任与人文关怀,未来也将持续传递温暖。

客户互动·热情传递信任

热烈欢迎理想汽车技术团队到访金石机器人常州股份有限公司!在科技飞速发展的当下,跨行业交流意义重大,此次理想汽车技术团队的到来,为我们带来了新的契机。



期间,理想汽车技术团队对于金石机器人,创新的空间物流机器人T800机型,在空中对货品进行分拣的技术,进行了交流并就各项技术在参观过程中与刘金石先生进行了探讨。对于金石将大物流领域的创新概念,能通过研发实践落地表达了认同与赞叹,期待双方以此为契机,强强联合,共创智能新时代的辉煌篇章。



以诚相待·携手同行

2025年2月25日，常州市委副书记兼市长周伟，在武进区委书记沈东，武进区委常委、武进国家高新区党工委副书记、管委会主任李皓等领导的陪同下，莅临金石机器人常州股份有限公司开展机器人行业调研。公司董事长钱少芳女士，总工程师刘金石先生等公司高层热情接待了来访领导。



• 常州市委副书记兼市长周伟

● 深入现场·见证卓越

周书记在调研中强调，希望企业能够准确把握市场趋势，持续加大创新力度，加速推动创新成果的工程化、产业化进程，实现产品的持续迭代升级，走出国门，提前布局海外市场。这不仅为企业的未来发展指明了方向，也极大地鼓舞了公司全体员工守正创新的信心和决心。



以热情为序·以实力为章

热烈欢迎东南大学赵林度教授一行莅临我司参观指导！赵教授在学术领域建树非凡，您的到来，为金石带来了浓厚的学术气息，也为我们搭建起学术与实践深度交融的宝贵桥梁。



• 东南大学赵林度教授

● 走进生产一线·共鉴品质奥秘

参观工厂，公司胡总还为大家介绍我们独具创新的智能无柜系统。该系统突破传统仓储模式，运用先进的机器人技术与智能算法，实现货物的高效存储、精准分拣与快速配送，大幅提升仓储物流的运作效率。T800 机型凝聚了金石研发团队的智慧与心血，在性能、精度以及稳定性等方面表现卓越。金石始终秉持开放、创新的态度，期待未来能与东南大学以及赵教授展开更多合作。将学术成果更好地转化为实践成绩，共同为行业发展贡献力量。



童梦启航·匠心传承

在一个阳光明媚的日子里，常州市学府小学的同学们怀揣着好奇与期待，走进了金石机器人。开启了一场别开生面的探秘之旅，公司创始人兼总工程师刘总亲自担任“导游”，热情迎接这群充满朝气的小客人。



小朋友们排着整齐的队伍，在刘总的带领下继续探秘之旅。进入生产车间，机器的轰鸣声与工人忙碌的身影，对于小朋友们来说都是那么新奇。刘总耐心地为小朋友们讲解每一台设备的用途和每一道生产工序。看到一个个零部件在工人叔叔的手中变成精美的产品，小朋友们发出阵阵惊叹，一双双眼睛里满是对知识的渴望，有的小朋友还大胆地提出自己的疑问，刘总都一一给予详细解答，现场气氛十分活跃。



感受食堂文化

刘总笑着为小朋友们介绍：“我们食堂员工餐每天都会准备新鲜的食材，营养搭配可讲究啦！”说着，他引导孩子们有序排队取餐，当日的菜单十分诱人：烤红薯、红烧肉、红烧鸡翅等，还有酸甜可口的饭后水果。孩子们端着餐盘，眼睛亮晶晶的，迫不及待开始大快朵颐。用餐过程中，刘总坐在孩子们中间，细心询问他们的口味感受，还分享了食堂师傅们为研发新菜品付出的努力。孩子们边吃边聊，不时发出欢快的笑声，整个食堂洋溢着温馨的氛围。

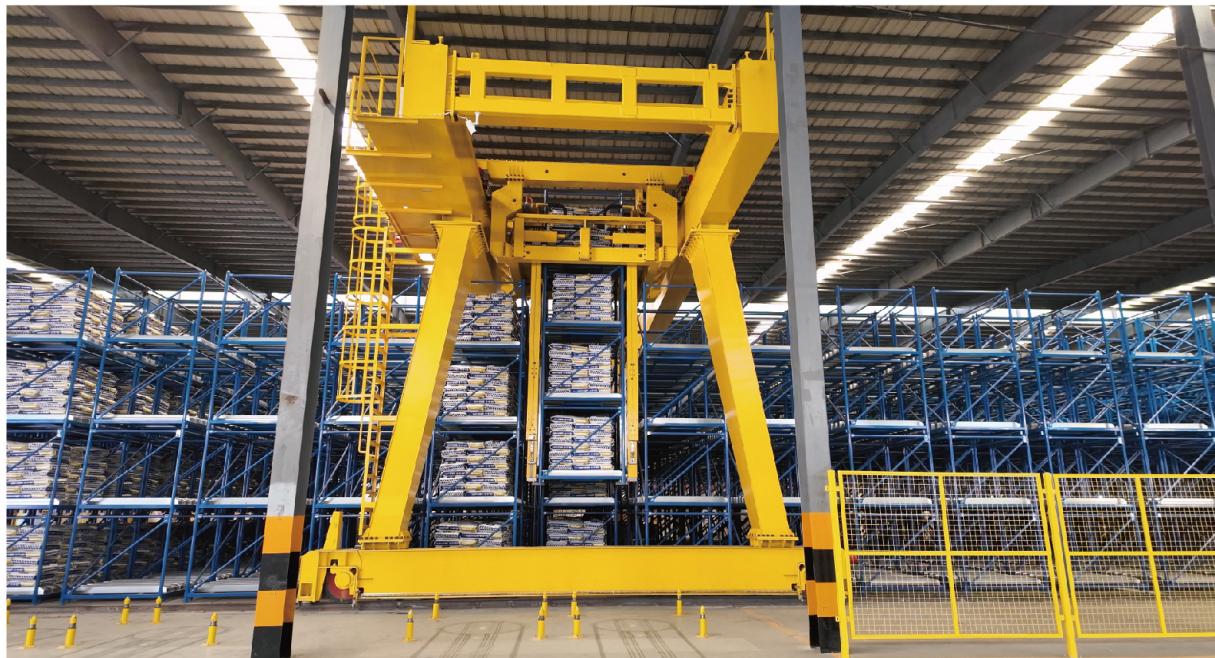


下午小朋友们又来到了会议室，刘总早已为他们精心准备了一场生动有趣的分享会。他以通俗易懂的语言，结合小朋友们的生活实际，讲述了公司的发展历程、产品背后的故事，以及创新和努力的重要性。刘总还鼓励小朋友们在学习中要保持好奇心，勇于探索，不怕困难，长大后成为对社会有用的人。活动结束时，小朋友们意犹未尽，纷纷表示这次参观让他们大开眼界，学到了许多课本上学不到的知识，此次参观活动，不仅为学府小学的学生们打开了一扇了解企业、认识社会的窗口，也展现了金石机器人积极承担社会责任、热心公益教育的良好形象。



河南心连心·T800 机型重塑仓储新风貌

在现代商业竞争的激烈浪潮中，仓储管理早已不再是简单的货物存储与搬运，而是成为企业供应链中至关重要的核心环节，深刻影响着企业的运营效率、成本控制以及客户服务。对于河南心连心这样在行业内深耕多年、业务规模持续扩张的企业而言，仓储管理的优劣更是关乎企业能否在市场中保持领先地位的决定性因素。

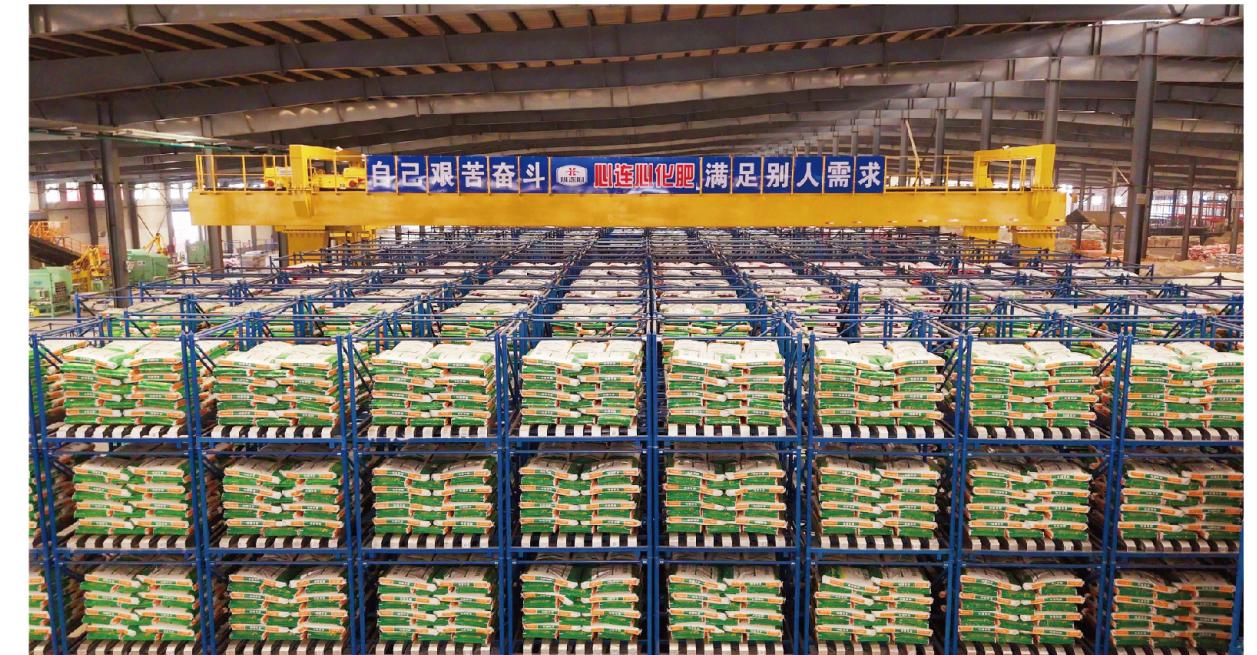


此前，河南心连心的化肥仓库犹如一个“混乱的迷宫”，货物随意堆放，通道被挤占得狭窄曲折，找货时工作人员需在堆积如山的货品中翻找，效率极低，不同规格、不同批次的货物混杂在一起，不仅增加了盘点难度，还时常出现错发、漏发的情况，严重影响了企业的物流运转与客户服务。仓库内标识缺失，环境杂乱无章，管理难度巨大。



破无序困局·立统一新章

公司的 T800 机型投入使用后，宛如为仓库注入了“智慧大脑”与“得力助手”，T800 机型具备强大的货物搬运与精准定位能力。可以快速将货物按照类别、规格、批次进行有序摆放。其配套的智能仓储管理系统，通过扫描货物标签，可实时更新货物位置与库存信息。工作人员只需在系统中输入需求，便能迅速获取货物所在位置，极大缩短了找货时间。



如今，走进河南心连心的仓库，眼前已是焕然一新的景象，货架整齐排列，通道宽敞通畅，各类货物分区明确摆放规范。通过 T800 机型与智能系统的配合，仓库实现了统一化、标准化管理，盘点工作变得轻松高效，库存数据实时准确，错发、漏发问题成为历史，仓库环境整洁有序。不仅提升了空间利用率，还显著提高了整体物流效率，正是在这样的背景下，河南心连心与金石机器人达成合作，引入了 T800 机型，为仓库管理带来了全新的解决方案，也开启了一场仓库管理的革新之旅。



破局窄境·焕新纺织仓储

在纺织行业向智能化转型的浪潮中，仓储环节的自动化升级成为众多企业提升竞争力的关键突破口。旭源纺织作为行业内的老牌企业，虽拥有成熟的生产体系和稳定的市场份额，但传统人工仓储模式带来的效率瓶颈愈发明显。旭源纺织作为行业先锋，携手金石机器人引入首套 T800 智能搬运设备，成功破解空间局限难题，打造出高效灵活的仓储解决方案。



旭源纺织的仓储车间因生产布局紧凑，设备与货架间通道狭窄，传统自动化设备难以适配，面对这一棘手困境，金石机器人技术团队凭借丰富经验，为旭源量身定制地轨式 T800 设备方案。安装期间，工程师们克服空间逼仄、施工难度大等挑战，巧妙规划地轨走向，精准调试设备参数，最终让 T800 设备在有限空间内实现灵活运行。



● 小空间大变革

作为公司推出的明星机型，T800 设备展现出卓越的灵活性。它不仅适配地轨安装，还能与桁架系统无缝结合，满足不同企业的仓储布局需求。在旭源纺织的实际应用中，T800 凭借独特的抓取设计，一次可稳定抓取 3 框纺织半成品或成品，相比人工搬运效率提升超 300%。设备运行时，精准定位系统确保每一次抓取、运输、存放都分毫不差，有效避免货物碰撞损坏，极大提升了仓储管理的精细化水平。



自 T800 设备投入使用后，旭源纺织的仓储作业焕然一新。以往人工搬运效率低、易出错的问题得到彻底解决，货物流转速度显著加快，库存管理更加精准高效。此次合作不仅是 T800 设备在纺织行业的首次成功应用，更证明了其强大的环境适应能力与广泛的应用潜力，为纺织行业仓储自动化升级提供了极具价值的实践范例。

